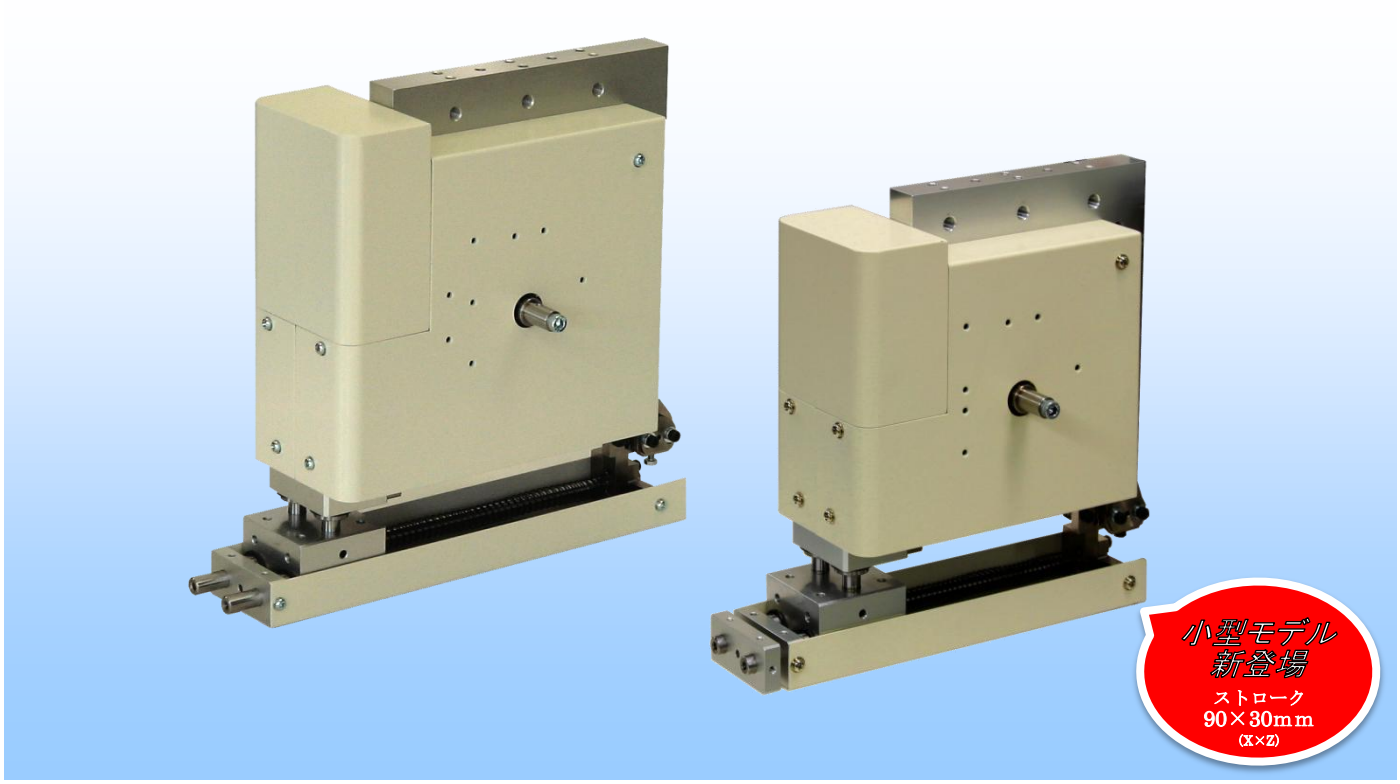
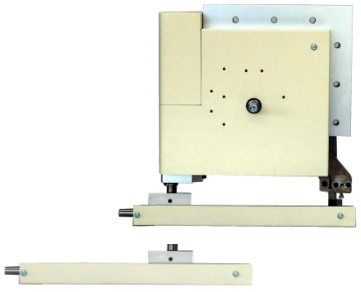
MEG
MACHINE ENGINEERING

PPU Mult（マルチ）

Pick&Place Unit



「取り付け」も「搬送仕様」も装置スタイルにぴったりフィット。

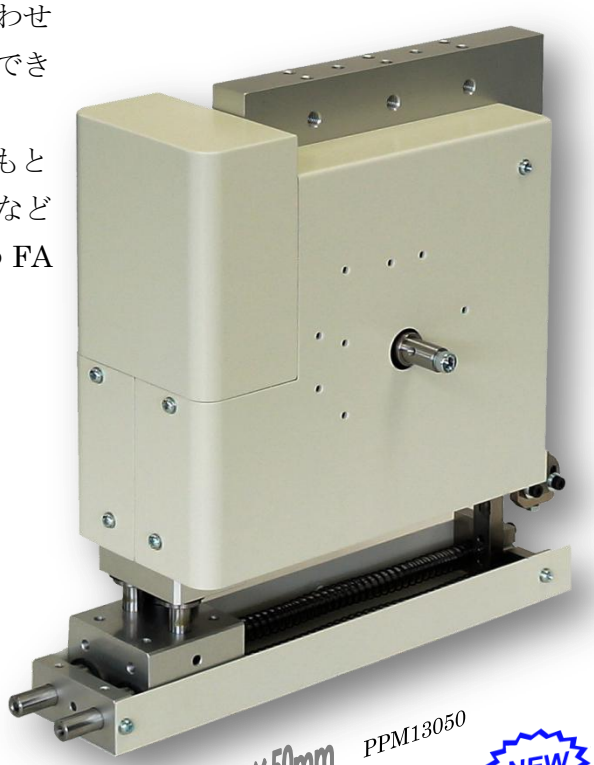


株式会社 マシンエンジニアリング

PPU Pick&Place Unit

取り付けも搬送仕様も装置スタイルにぴったりフィット

長年ＰＰＵを販売する中で、お客様から装置のレイアウトに合わせてヘッドをオーバーハングさせたり、取付スペースを有効活用できるフレキシブルなユニットが欲しいという要望を戴きました。
PPU **Mulit**（マルチ）タイプは、そのようなお客様の声ももとに、取付性の充実、用途に応じたカム選択、芯出し作業の向上など様々な工夫を取り入れた製品です。自動組立システムをはじめ FA の企画にＭＥＧのＰＰＵを是非ご利用ください。

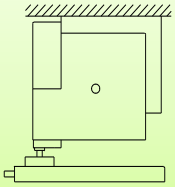


前後130mm×50mm　PPM13050
前後 90mm×30mm　PPM09030
NEW

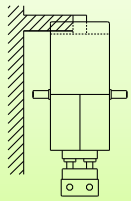
取付性充実

レイアウト自由度が向上する、外部入力設定です。
装置に合わせたモータの配置ができます。

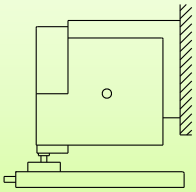
天吊り取り付け



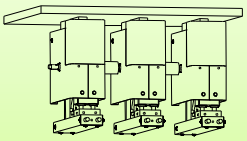
側面取り付け



背面取り付け

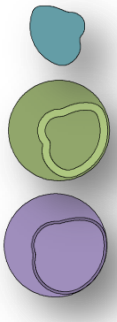


多連取り付け



搬送仕様もぴったり

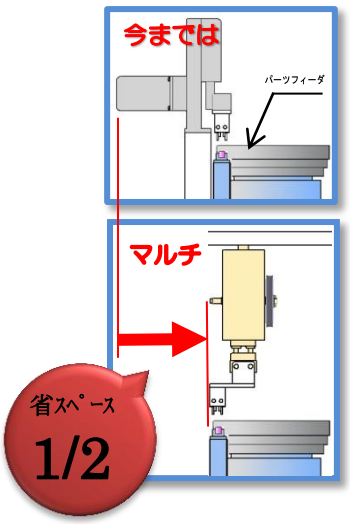
用途に応じ３種類のカム（下記）からお選びいただけます。



板カム　PPM□□□□□PP
シンプル構造の廉価版です。

溝カム　PPM□□□□□GG
強制送りのため金型への供給および取出しなど確実動作を実現します。

リブカム　PPM13030R
1.3 秒からの高速動作で生産効率が向上します。（PAT. PEND）



オプション豊富

★前後アーム中空シャフト仕様でエア配管可能。
★前後ストローク量調整機構の追加。（前進端側±1.5mm）
★ 動作モーションの特殊対応。（板,溝のみ）
★ 旋回ヘッド（90°）の搭載。
★ モータブラケット用意。
★ トッププレート用意。
★メカコントローラ用意。

メンテに強い

●タフでもリーズナブル：30 年の実績メカ
●業界初！カム交換可能：板カムの現地交換
●安心のパーツ交換：補修ﾊﾟｰﾂで現地交換

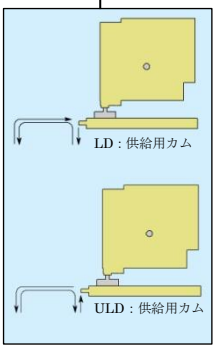
Multi

製品記号の読み方

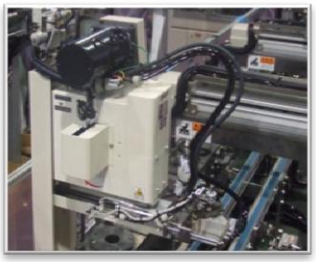
PPM13030PP – LD – 1.6

モデルNo.	ストロークmm （最大）		対応カム		
	前後	上下	板カム	溝カム	リブカム
PPM09030	90	30	●	●	
PPM13030	130	30	●	●	●
PPM13050	130	50	●	●	

記号.	前後カム	上下カム
PP	板	板
PG	板	溝
GG	溝	溝
GP	溝	板
R	リブ	



サイクルタイム（sec）

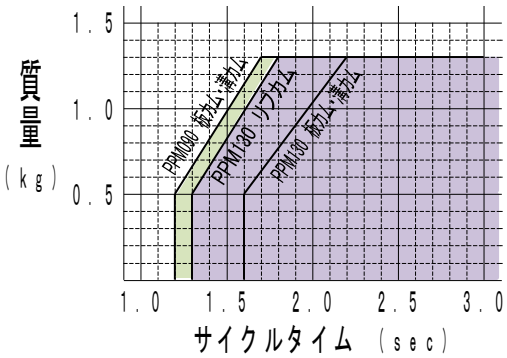


■仕様

仕様	PPM090	PPM130	
カム種類	板カム・溝カム	板カム・溝カム	リブカム
前後ストローク（最大）	90mm	130mm	
上下ストローク（最大）	30mm	50mm	30mm
位置繰り返し精度	±0.015mm	±0.02mm	
駆動	外部入力（インダクションモータ25W相当）		
付属センサ	原点フォトマイクロセンサ		
本体質量	板カム5.8 kg（溝カム7.3kg）	板カム7 kg（溝/リブカム8.5kg）	
標準塗装色	クリーム色		
使用周囲温度/湿度	5～50℃/85%以下（結露なきこと）		
潤滑油	コスモグリース、ダイナマックスEP No.1		

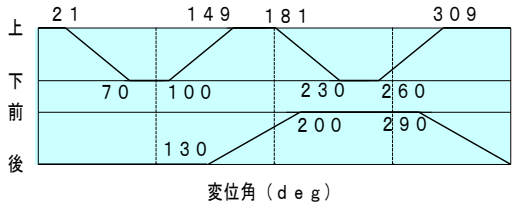
■サイクルタイムと可搬質量

※チャック質量を含みます。
※質量オーバでの使用はトラブルの原因となりますのでご注意ください。
※ブレーキ付インダクションモータ（25W）の場合。

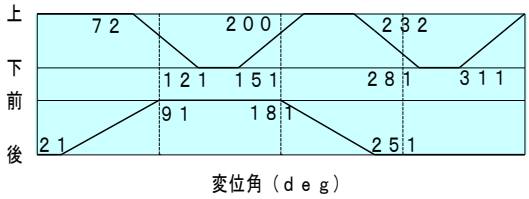


■動作タイミング

（1）供給用カム（LD）



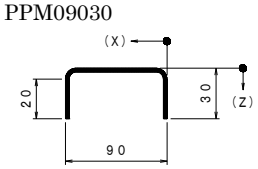
（2）排出用カム（ULD）

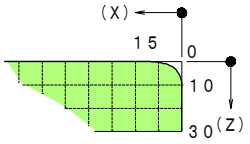


※PPM13030R は上記と異なります。お問い合わせください。

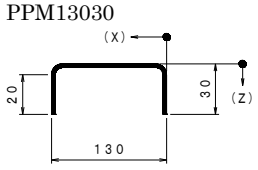
■オーバーラップ量

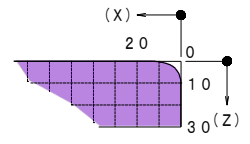
PPM09030





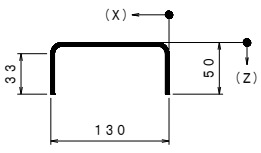
PPM13030

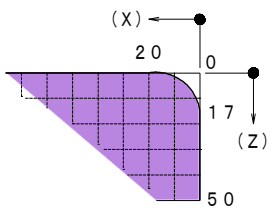




※PPM13030R は異なります。

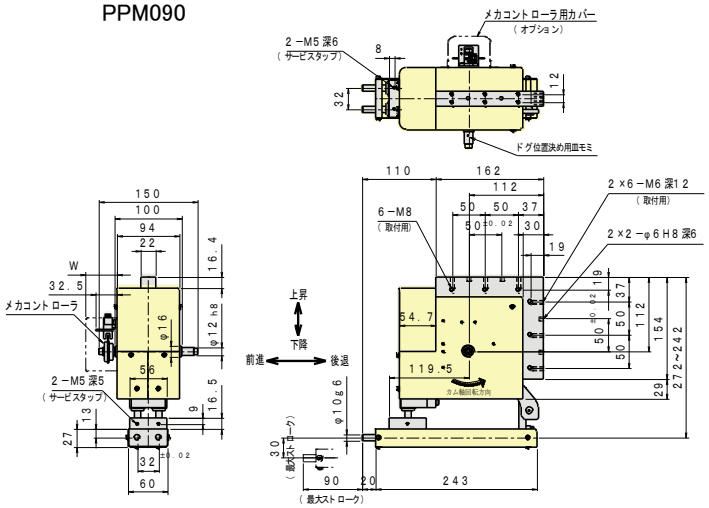
PPM13050



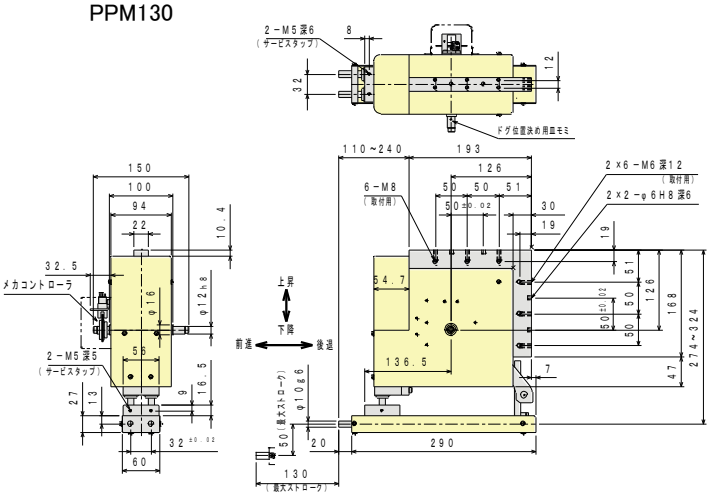


■寸 法 図

PPM090



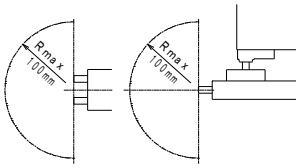
PPM130



・CADデータも用意しております。ホームページをご覧ください。

選定上の注意

●用途の限定・安全に関する注意事項（製品Guide Book C-8）も併せてお読みください。
●本製品は屋内での使用に限ります。
●本体取付け場所は水平・平滑にしてください。
●本製品は倒したり、逆さにして使用することはできません。（特殊を除く）
●外部入力のため、モータおよび伝動部品はお客様でご用意ください。
●搬送質量によりサイクルタイムが変わります。標準仕様の場合は搬送質量を算出後、当該製品掲載の相関グラフよりサイクルタイムを求めてください。グラフの許容値を越えた仕様で運転するとジャンプ現象が発生しカム機構部の破損につながります。安全を考慮して仕様を設定のうえ製品を選定してください。
●特殊仕様でストロークは短縮できますが、伸ばすことはできません。ストロークやモーション、タイミングを変更する場合はサポートシート（製品Guide Book J-5）にその内容を記載のうえ予め弊社販売担当までご相談ください。
●アームは上下±2mmの位置調整ができます。（ストローク量は調整できません）
●オプションに関する詳細資料を用意しております。お気軽にお問い合わせください。
●ヘッドに取り付けるアタッチメントは下図のオーバーハング制限範囲内で使用してください。



使用上の注意

●ご使用の前に必ず取扱説明書をよくお読みいただき、正しく安全にご使用ください。
●製品の配線は「取扱説明書」で確認しながらおこなってください。
●モータ、センサ、メカバルブなどの制御装置は使用方法にそって各機器の取扱説明書をお読みいただき、正しく配線・配管してください。
●原点停止位置には、カムに停留部を設けてあります。その範囲内で起動・停止ができるよう制御してください。
●原点出力信号のタイミングは、カム軸に取り付けたメカコントローラのクランパのボルトをゆるめて検出カムを回転方向に調整してください。検出角度が大きすぎる場合はニッパで切り取ってください。
●カム軸がオーバーランを起こすような制御を構成しないでください。
1. スキャンタイムを考慮した制御装置の選定と回路設計をおこなってください。
2. 停電時や非常停止時におけるオーバーラン防止制御を構築してください。
3. 急停止を考慮したモータとブレーキの選定をおこなってください。
●手動でのローディング調整はカム軸に6角レンチをかけ、矢印の方向に回転するように回してください。
●モータはタイミングプーリを用い減速させてください。モータ減速機のバックラッシが影響し、カム回転ムラによる動作異常の恐れがあります。

株式会社 マシンエンジニアリング
http://www.meg.co.jp
〒399-4583 長野県上伊那郡南箕輪村2380-480
TEL 0265-76-0001 FAX 0265-76-9601
e-mail：d-sales@meg.co.jp